

Návod k použití



GF-2115-147 LM

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

MP04710CZ_240823

| VERZE | POPIS | VYTVOŘENO | SCHVÁLIL |
|------------------|-------|------------|----------|
| MP04710CZ_240823 | | 23.08.2024 | |

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s r.o. (2020)

Obsah

| | |
|--|-----------|
| A. Základní informace | 5 |
| A.1 Stručný popis a předpokládané použití šicího stroje | 5 |
| A.2 Technické parametry | 6 |
| A. Bezpečnostní opatření a bezpečnostní prvky | 7 |
| B.1 Všeobecné bezpečnostní instrukce | 7 |
| B.2 Bezpečnostní instrukce při dodání | 7 |
| B.3 Bezpečnostní instrukce při instalaci a údržbě | 7 |
| B.4 Bezpečnostní instrukce při denním provozu pro obsluhu | 8 |
| B.5 Pracovní prostředí stroje | 8 |
| B.6 Podmínky elektrické instalace stroje | 8 |
| B.7 Pokyny pro likvidaci stroje | 8 |
| C. Uvedení stroje do provozu | 9 |
| C.1 Vsazení olejové vany | 9 |
| C.2 Doplnění oleje | 10 |
| C.3 Instalace nitového stojánku | 11 |
| C.4 Nastavení mazání rotačního chapače | 12 |
| C.5 Ověření správného množství mazání chapače | 13 |
| C.6 Nasazení jehly | 14 |
| C.7 Vložení cívky do pouzdra | 15 |
| C.8 Vložení pouzdra do chapače | 15 |
| C.9 Navlečení nitě | 16 |
| C.10 Zdvih patky | 19 |
| C.10.1 Ruční zdvih patky | 19 |
| C.10.2 Kolenní zdvih patky | 19 |
| C.11 Nastavení délky stehu | 20 |
| C.12 Tlačítko zpětného šití | 20 |
| C.13 Ovládání stroje pedálem | 21 |
| C.13.1 Nastavení pedálu | 22 |
| C.13.2 Nastavení ovládací síly pedálu při sešlápnutí vpřed | 22 |
| C.13.3 Nastavení ovládací síly pedálu při sešlápnutí vzad | 22 |
| C.13.4 Nastavení délky zdvihu pedálu | 22 |
| C.14 Nastavení přítlaku patky | 23 |
| C.15 Nastavení výšky zdvihu patky | 24 |
| C.16 Nastavení zdvihu patky kolenní pákou | 25 |
| C.17 Nastavení napětí nitě | 25 |
| C.20 Nastavení délky konce nitě po odstříhu | 26 |
| C.21 Nastavení výšky podavače | 26 |
| C.22 Nastavení sklonu podavače | 27 |
| D. Údržba | 28 |
| D.1 Čištění | 28 |
| D.2 Kontrola množství mazání a hladiny oleje | 29 |
| D.3 Přenášení hlavy stroje | 29 |
| E. Návod na použití panelu | 29 |

E.1 Popis tlačítek 30

A. ZÁKLADNÍ INFORMACE

A.1 Stručný popis a předpokládané použití šicího stroje

Jednohlový plochý stroj se spodním programovatelným ponorným podáváním. Stroj je vybaven automatickým odstříhem nití, programovatelným zpátkováním a automatickým zdvihem patky. Využití strojů je zejména při šití lehkých až středně silných textilních materiálů.



A.2 Technické parametry


| | |
|---|----------------------------------|
| Model | GF-2115-147 LM |
| Použití | Lehké až středně těžké materiály |
| Druh stehu | Vázaný dvounitný |
| Délka stehu | 5 mm |
| Zdvih patky ruční pákou | 6,5 mm |
| Zdvih patky kolenní pákou | 13 mm |
| Systém jehly | 134 |
| Síla jehly | Nm. 70-110 * |
| Chapač | Horizontální, cívka Ø21mm |
| Mazání | Automatické |
| Lubrikační olej | 10# M22 |
| Pohon | Integrovaný servomotor |
| Hmotnost hlavy | 40 kg netto |
| Hmotnost podstavce | 25 kg netto |
| Průchozí prostor hlavy stroje | 265 x 130 mm |
| Rozměr základní desky stroje | 475 x 180 mm |
| Příkon stroje | 550 W |
| Půdorysné rozměry stroje (včetně podstavce) | 1200 x 540 mm |
| Výška pracovní desky stolu | 700 – 800 mm |
| Výška stroje (včetně nitového stojánu) | 1530 mm |
| Ekvivalentní hladina akustického tlaku při 50% využití stroje a standardních podmínkách šití | 73 dB / A |
| Maximální rychlost šití | 5 000 stehů/min ** |

* Na jehlu Nm.90 je stroj seřízen ze závodu.


**Uvedená hodnota rychlosti šití nesmí být překročena s ohledem na životnost mechanismu stroje. Nelze zaručit její dosažení za jakýchkoliv podmínek. Obvykle je nutné její snížení v závislosti na použité niti, jehle a šitém materiálu, délce stehu a kroku patek.

A. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

B.1 Všeobecné bezpečnostní instrukce

- Před použitím stroje si důkladně přečtěte tento manuál, návod k používání a návod k obsluze. Tam jsou také uvedeny parametry stroje a specifikovány mezní hodnoty a podmínky, za kterých smí být stroj používán. 
- Ujistěte se o poloze ON/OFF tlačítka, abyste ho mohli operativně použít.
- Za žádných okolností nedávejte prsty do oblasti působení šicí jehly.
- Kontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte bezchybným krytem.
- Při výměně jehly, navlékání nitě, opravě nebo jakémkoli mechanickém seřízení a odchodu od stroje vypněte stroj vypínačem ON/OFF, případně hlavním vypínačem.
- Před čišťením stroje nebo údržbě odpojte přívod energie vytažením vidlice ze zásuvky.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, přívod energie vypněte hlavním vypínačem.
- Dojde-li k poruše v dodávce energie, vypněte stroj hlavním vypínačem.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit bezpečnost.
- V případě poškození bezpečnostního štítku objednejte u naší firmy nový a umístěte jej na původní místo.
- Dbejte, abyste zabránily zachycení pohyblivými se mechanismy stroje, zejména rukávů, volných částí oděvů a vlasů.
- Na stroji nepracujte pod vlivem alkoholu a drog.

B.2 Bezpečnostní instrukce při dodání

- Při vybalování se řiďte značkami na obalu. 
- Viditelné poškození zásilky ihned hlase dopravci. Překontrolujte obsah zásilky s objednávkou a případné závady ihned hlase výrobcu. Pozdější reklamace nebude uznána.

B.3 Bezpečnostní instrukce při instalaci a údržbě

- Stroj by měla instalovat a poprvé spouštět pouze osoba k tomu vyškolená.
- Zasahovat do elektrických obvodů může pouze proškolená osoba s vyhláškou č.50/158 sb.6 a vyšší.
- Přesvědčte se, zda přívod energie a jeho napětí, dimenzování a jištění je takové, aby umožnilo stálou dodávku energie potřebnou pro spolehlivý výkon stroje.
- Zapojte správně uzemnění.
- Je přísně zakázáno připojovat veškeré konektory při zapnutém stroji pod napětím. Hrozí nebezpečí poškození elektrických součástí a pohonů.
- Je-li nutno demontovat některý z krytů, vypněte hlavní vypínač, případně odpojte stroj vidlicí od přívodu energie.
- Lze používat pouze výrobcem dodané nebo schválené náhradní díly.

- Stroj má být vzdálen od vysokofrekvenčního vlnění a transponderů radiových vln. V případě působení elektromagnetických vln generujících interference se servomotorem může dojít k nesprávné funkci.

B.4 Bezpečnostní instrukce při denním provozu pro obsluhu



- Nepřipojujte stroj na síť, je-li některý z ochranných krytů odejmut.
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění.
- Pochybujete-li o správnosti postupu nebo seřízení stroje pro danou operaci, zavolejte odpovědného mechanika.
- Uživatel musí zajistit odpovídající osvětlení pracovní plochy i okolí stroje.

B.5 Pracovní prostředí stroje

Veškerou montáž a servisní práce provádějte vždy s vypnutým přívodem elektrické energie.

- Nepoužívejte stroj tehdy, když elektrické napětí přesahuje toleranci +/-10 %
- Pro bezpečnou činnost stroje, používejte stroj za následujících podmínek:
 - pracovní teplota: 5 až 40 °C
 - skladovací teplota: -10 až 60 °C
- Vlhkost v rozmezí 20-80 % (relativní vlhkost)

B.6 Podmínky elektrické instalace stroje

A. Elektrické napájení

- Elektrické napájení musí být v rozmezí regulovaného napětí +/-10 %.
- Frekvence by měla být regulovaná (50/60 Hz) +/-1 %.



B. Elektromagnetická kompatibilita

- Použijte oddělený přívod el. energie a zajistěte, aby stroj nebyl umístěn v blízkosti výrobků vyzařujících silné magnetické nebo vysokofrekvenční pole.

C. Buďte opatrní, aby nedošlo k vylití tekutin do řídicího boxu a motorů.

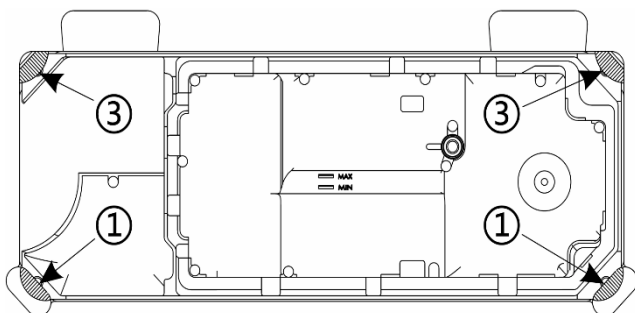
Chraňte řídicí box nebo motory před postřikáním kapalinami.

B.7 Pokyny pro likvidaci stroje

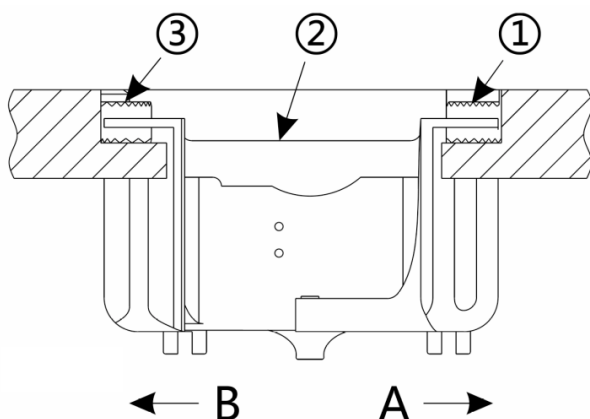
Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

C. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

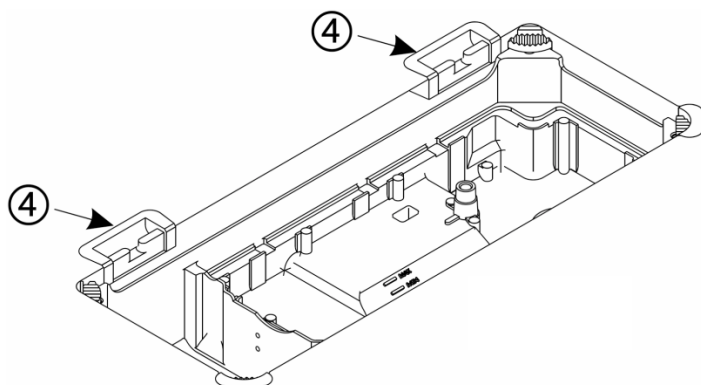
C.1 Vsazení olejové vany



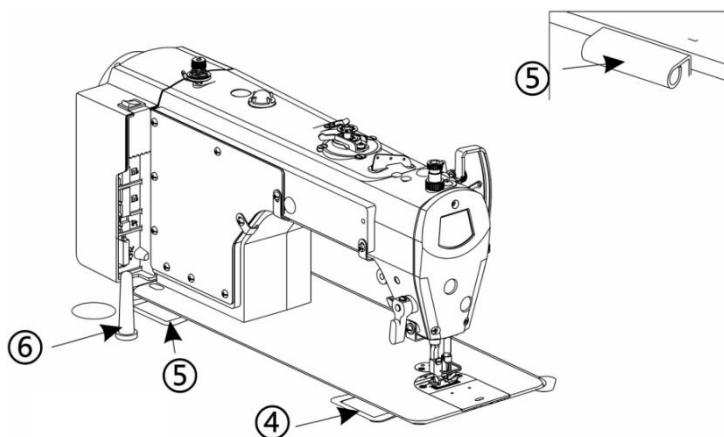
1. Vložte olejovou vanu (2) do otvoru desky (plátu).



2. Upevněte dva větší gumové rohy (1) na stranu A olejové vany (2) (strana blíží k obsluze). Upevněte dva menší gumové rohy (3) na vzdálenější stranu B olejové vany (2) a usadte na ně olejovou vanu (2).



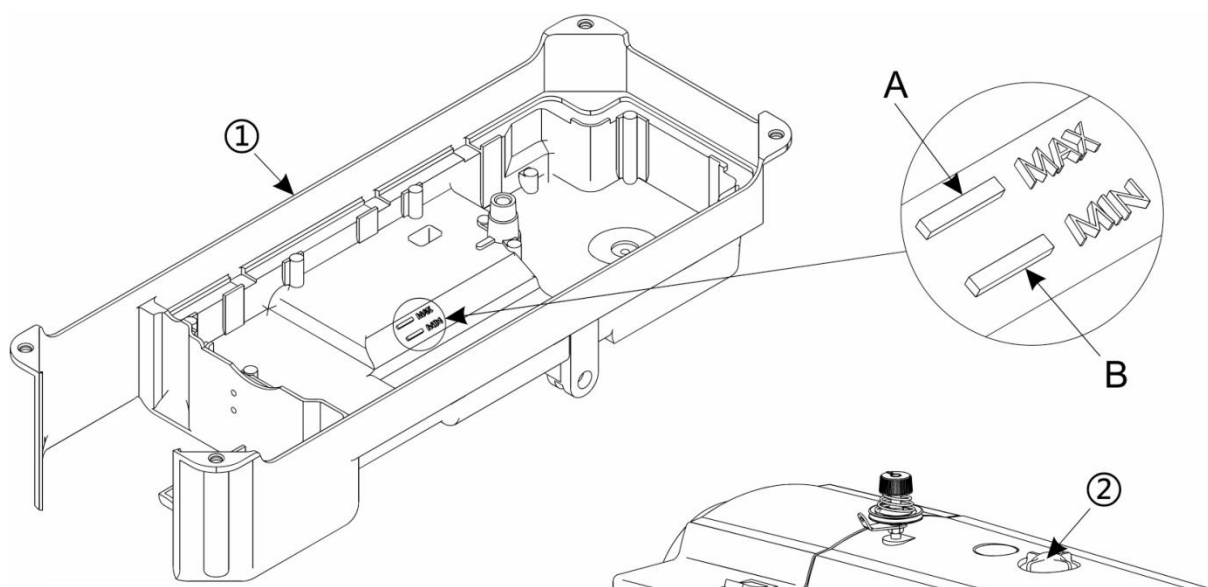
3. Vložte gumové závěsy pantů (4) do otvorů v plátu.



4. Vložte kovový závěs (5) do otvorů v hlavě stroje a celý stroj usadte do plátu podle obrázku 3.

C.2 Doplnění oleje

1. Naplňte olejovou vanu ① dodaným olejem mezi značku MAX a MIN ①.
2. Když hladina oleje klesne pod značku MIN, olej doplňte znovu mezi značky MIN a MAX.
3. Po doplnění oleje byste měli při šití vidět ve sklíčku ② stříkající olej, indikující správnou funkci. Při nízkých otáčkách stroje není stříkající olej vidět – to není závada. Olejové čerpadlo nedokáže při malých otáčkách vyvinout potřebný tlak. Proto, pokud šijete nízkými otáčkami, sešlápněte občas pedál na maximum, aby čerpadlo protlačilo olej až k horní hřídeli a viděli jste stříkající olej ve sklíčku ②.
4. Množství vystřikujícího oleje není úměrné množství oleje ve vaně.



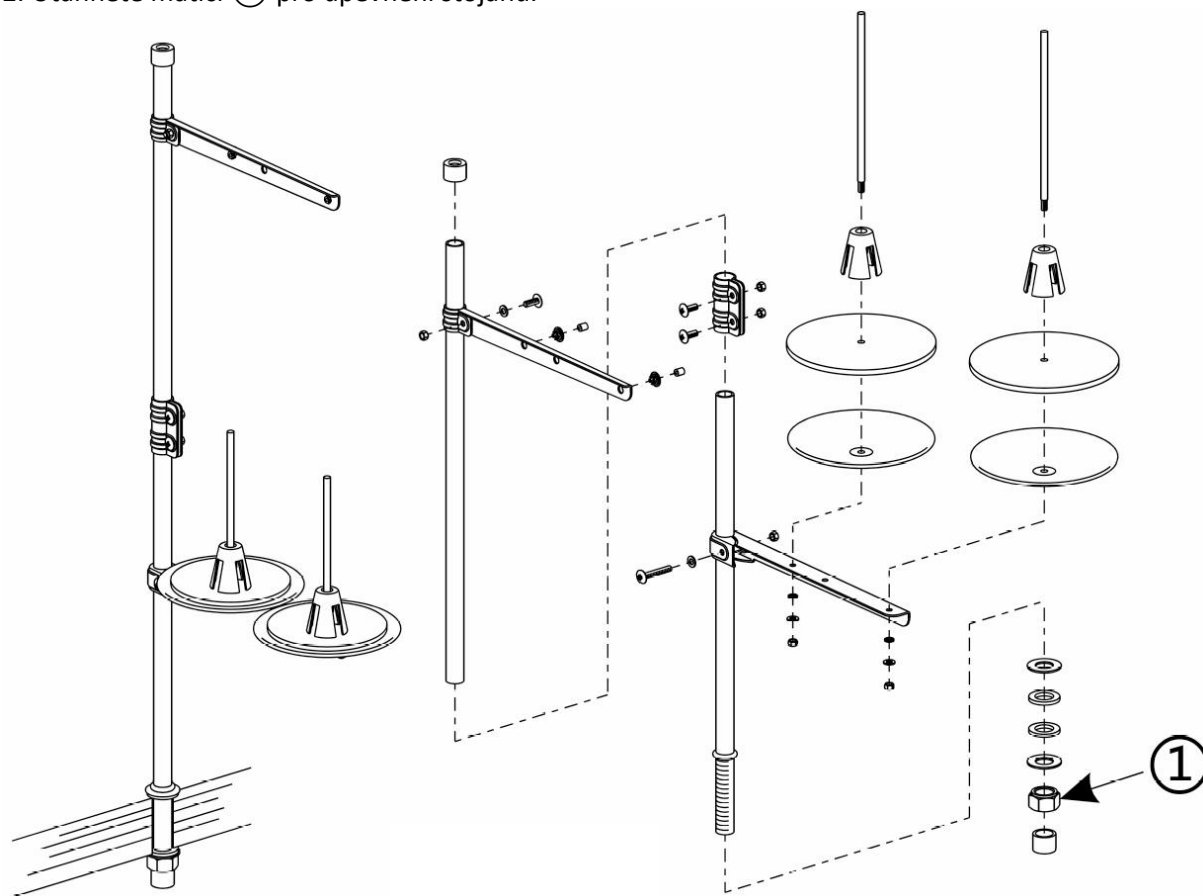
Pozor:



Před mazáním vypněte hlavní vypínač.

C.3 Instalace níťového stojánu

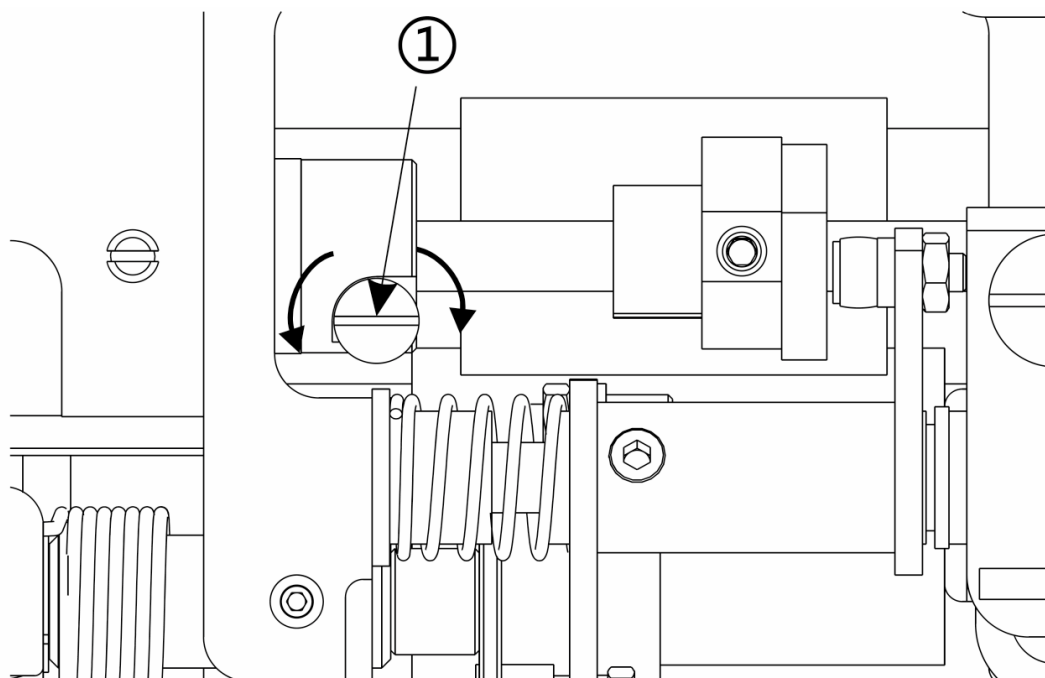
1. Podle obrázku upevněte níťový stojánek do otvoru na pracovní desce (plátu) stroje.
2. Utáhněte matici ① pro upevnění stojanu.



C.4 Nastavení mazání rotačního chapače

Postup nastavení:

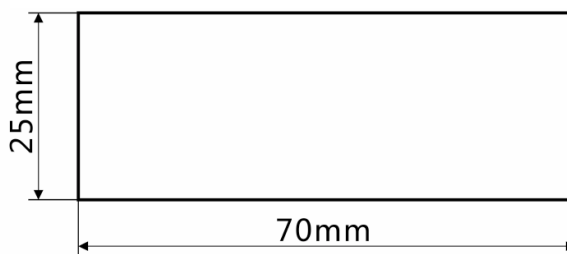
1. Nastavte množství mazání rotačního chapače pomocí šroubu ①. Otáčením ve směru hodinových ručiček se množství oleje zvýší, otáčením proti směru hodinových ručiček se sníží. Pro správné nastavení může být potřeba tuto akci několikrát za sebou zopakovat.
2. Znovu zkontrolujte množství mazání po cca 2 hodinách chodu stroje.
3. Správné nastavení má vliv na hlučnost stroje, snižuje opotřebení chapače. Příliš silné mazání má za následek znečištění šitého výrobku. Množství přivedeného oleje je závislé na maximálních otáčkách. Pokud změňte nastavení maximálních otáček stroje, je třeba zkontrolovat, zda je chapač správně mazán.



C.5 Ověření správného množství mazání chapače

1. Vypněte hlavní vypínač.
2. Vyveďte jehelní nit ze všech vodičů i jehly.
3. Vyjměte jehlu a pouzdro s cívkou.
4. Pomocí zvedací páky zvedněte patku.
5. Zapněte hlavní vypínač.

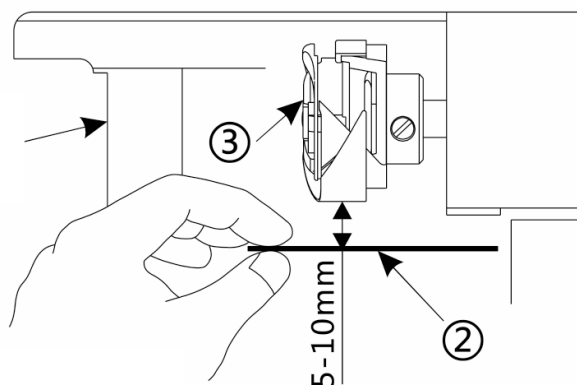
papírek pro ověření množství mazání:



6. Sešlápněte pedál stroje a nechte stroj běžet normální šicí rychlostí cca 1 minutu naprázdno.

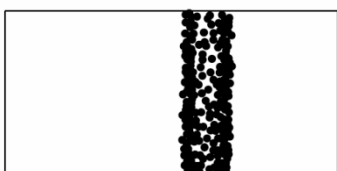
7. Umístěte kontrolní papírový lístek ② pod chapač a držte ho na místě za chodu stroje po dobu cca 8 sekund. (Pro kontrolu množství mazání můžete použít jakýkoliv druh papíru ②).

Pozor: buďte opatrní, Vaše prsty jsou blízko rotujícího chapače. Může vzniknout poranění.

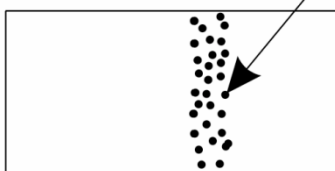


8. Zkontrolujte množství oleje na papíru.

příliš velké množství oleje:



správné množství oleje:



příliš malé množství oleje:



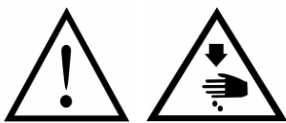
Varování:

Před úkonem odeberte papír a zkontrolujte, jestli je v olejové nádrži olej.

Při kontrole mazání se nedotýkejte chapače ani dalších pohyblivých součástí.

Množství mazání chapače zkontrolujte vždy při výměně chapače nebo po změně maximální rychlosti šití.

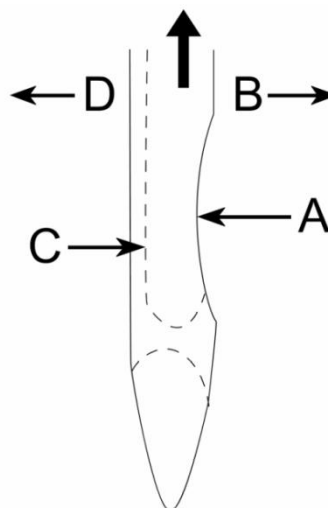
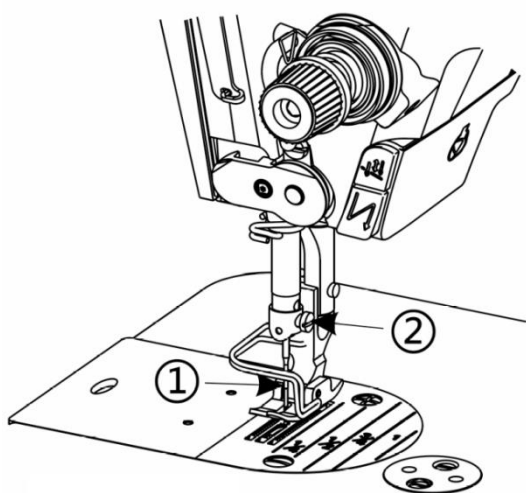
C.6 Nasazení jehly



Varování: Pozor, nebezpečí poranění: při seřizování stroje vypněte hlavní vypínač.

Velikost jehly zvolte podle použité síly nitě a typu materiálu.

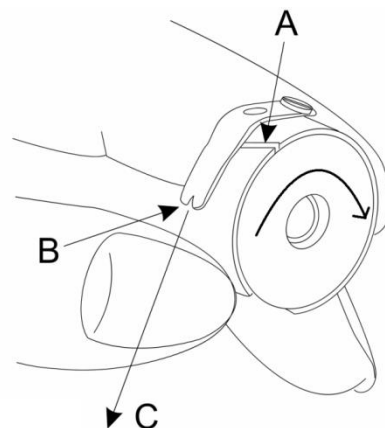
1. Otočte ruční kolo tak, aby jehelní tyč dosáhla horní úvrati (je v nejvyšším bodě).
2. Povolte šroub ②, vložte jehlu do jehelní tyče tak, aby chapačovou drážkou ① směřovala směrem ③.
3. Jehlu zatlačte co nejvíce do horní polohy.
4. Pevně utáhněte šroub ②.
5. Zkontrolujte, zda je dlouhá drážka ④ na levé straně ve směru ⑤.



6. Chapačová drážka ① je ta kratší nad ouškem jehly. Dlouhá drážka pro nit ④ je ta delší, která vede od dříku jehly směrem dolů k oušku. Do ní se nit „schovává“ při procesu šití. Nit se vždy navléká ve směru od dlouhé drážky.

C.7 Vložení cívky do pouzdra

1. Vložte cívku do pouzdra chapače tak, že když zatáhnete za nit, cívka se otáčí ve směru šipky.
 2. Vložte nit do drážky **A** pod přítláčné pérko.
- B. Cívka se při vytažení nitě musí otáčet ve směru šipky (z tohoto pohledu se otáčí ve směru chodu hodinových ručiček).

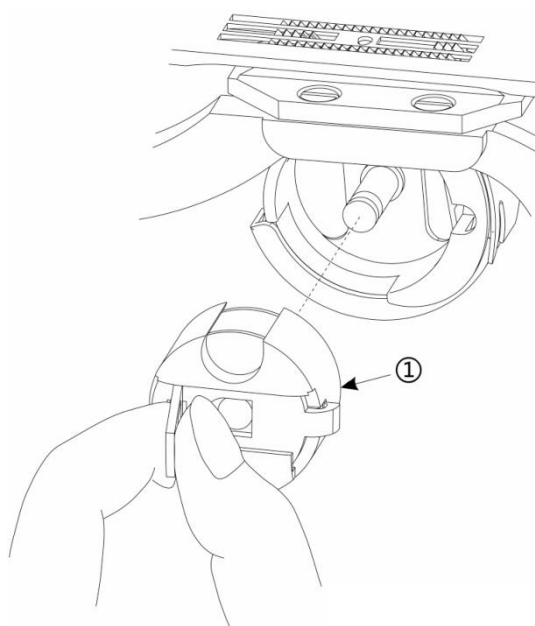


C.8 Vložení pouzdra do chapače



Pozor: Před úkonem vypněte hlavní vypínač.

1. Otočením ručního kola uveďte jehlu nad stehovou desku.
2. Pouzdro cívky držte v jedné ruce a vložte na kolík chapače.

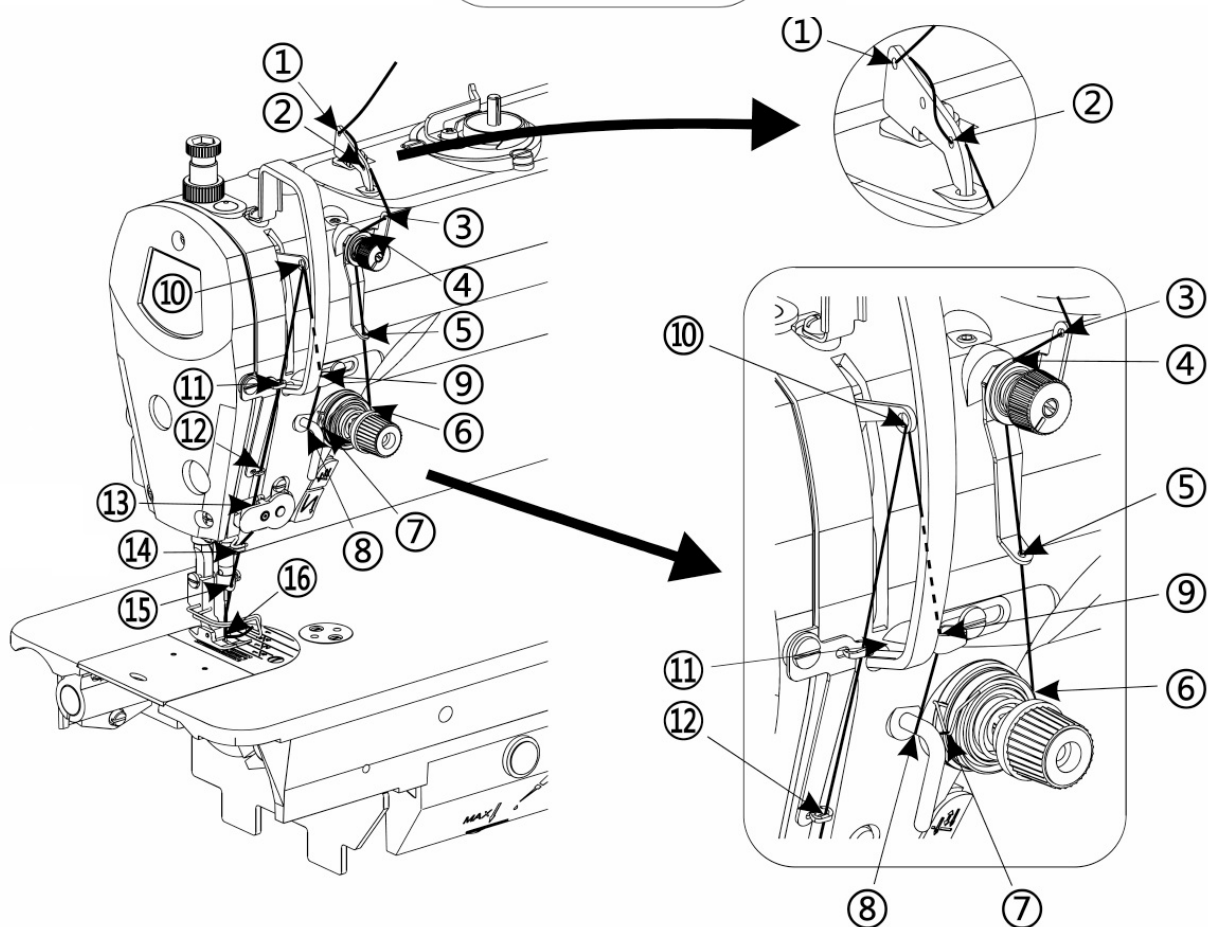
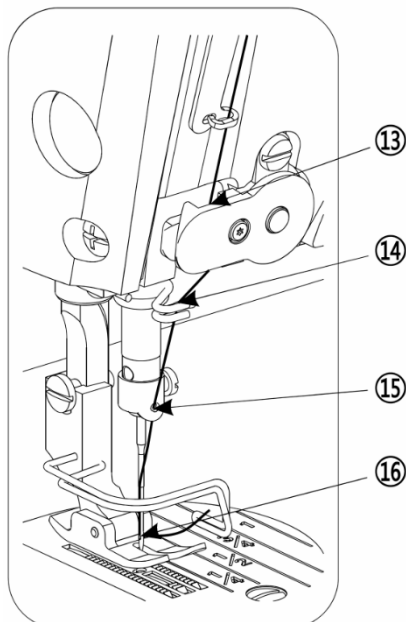


C.9 Navlečení nitě



Pozor: Před úkonem vypněte hlavní vypínač.

Otáčením ručním kolem uveďte jehlu do nejvyšší polohy. Niť vedte z niťového stojanu přes uvedené body na obrázku.

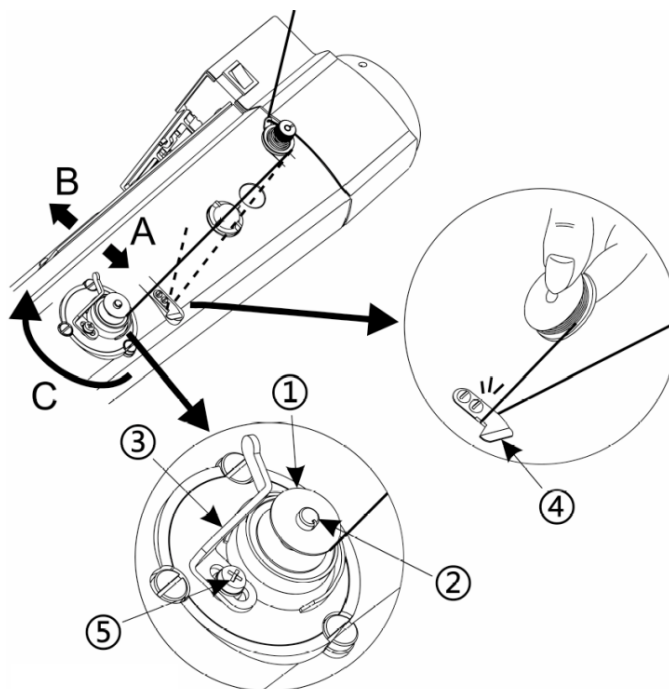


1. Vložte cívku do navíječe ①, cívku zatlačte na doraz, dokud nepůjde dál.

2. Nit, kterou budete navíjet na cívku, provlečte nejprve napínačem a potom ji obmotejte kolem cívky podle obrázku.

3. Přitlačte doraz ③ směrem k hřídelce s cívkou ②. Sešlápnutím pedálu se v průběhu šití spustí navíjení. Cívka se otáčí ve směru ③ a spodní nit se navíjí. Jakmile je cívka navinutá, navíjení se automaticky ukončí a hřídelka s cívkou odskočí od dorazu ③.

Pozor, při navíjení nitě se vždy pohybuje jehla a niťová páka, nelze ji vypnout. Navíjejte tudíž vždy v průběhu šití. V jiných případech je potřeba **vyvléct nit z jehly a niťové páky** a při navíjení musíte mít **zvednutou patku**.



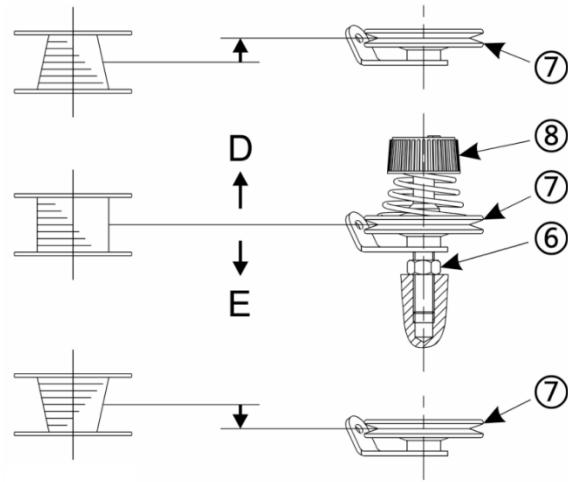
4. Pokud nepotřebujete navinout plnou cívku, stroj zastavte a nejdříve odklopte doraz ③ od hřídelky s cívkou ② a cívku vyjměte.

5. Nastavení množství navíjené nitě reguluje pozice dorazu ③. Pro nastavení uvolněte šroub ⑤ a posuňte doraz ③ ve směru ④ nebo ⑤. Poté utáhněte šroub ⑤. Směrem ④: na cívku navinete méně nitě, směrem ⑤: na cívku navinete více nitě.

Optimální nastavení je takové, když je nit navinuta cca 1 mm pod okraj cívky. V žádném případě nesmí okraj přesahovat, protože potom by nešla vložit do pouzdra cívky.

6. Nit musí být na cívce navinuta rovnoměrně, pokud tomu tak není, bude vazba stehu nerovnoměrná. Tzn., že se Vám nebude dařit nastavit rovnoměrné provázání nití. Nit bude náhodně stahována dolů nebo nahoru. Nastavení se provádí seřízením výšky napínače a jeho misek ⑦.

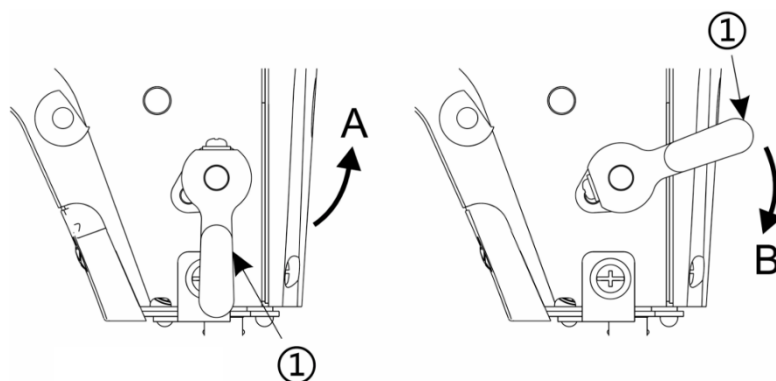
Povolte matici ⑥ a otáčením napínače nastavte výšku tak, aby navinutí cívky odpovídalo prostřednímu zobrazení. Matici ⑥ poté utáhněte. Povolováním nebo utahováním matice ⑧ nastavujete utažení nitě na cívce. Při příliš silném napětí může dojít k deformaci cívky. Při příliš malém napětí se nit může na cívce „zacuchávat“.



C.10 Zdvih patky

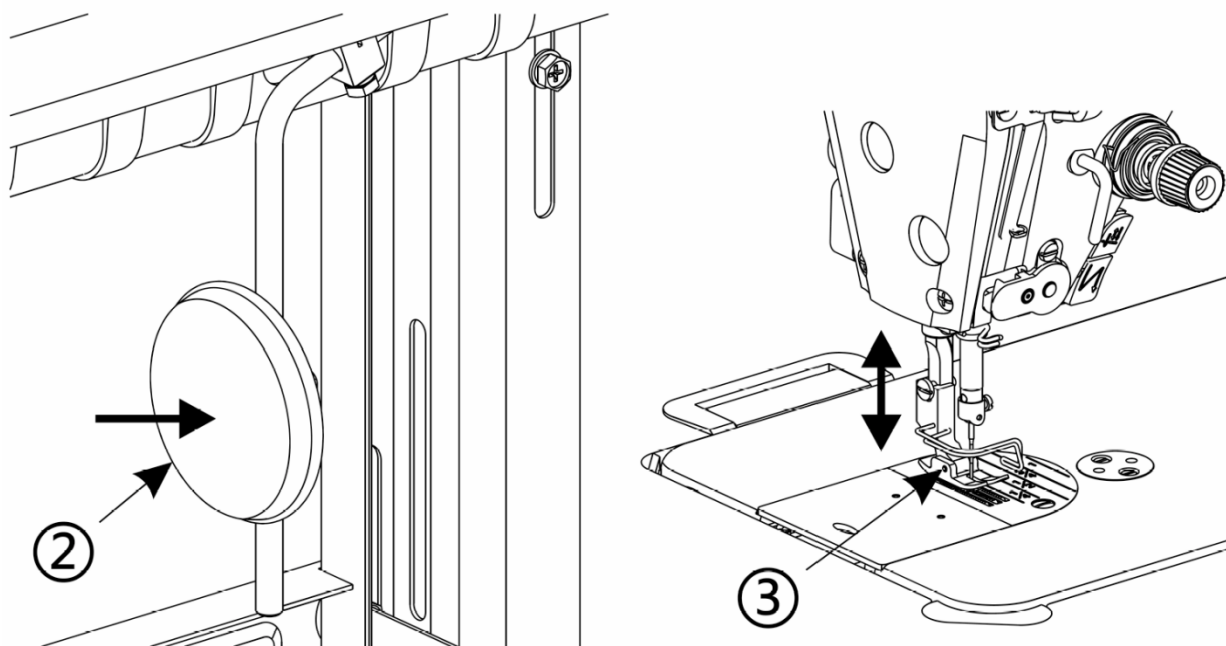
C.10.1 Ruční zdvih patky

1. Pro zvednutí patky, zvedněte páku zdvihu patky ① do polohy A.
2. Pro spuštění patky, spusťte páku ① do polohy B.



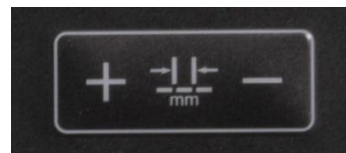
C.10.2 Kolenní zdvih patky

1. Patku ③ můžete zvedat pomocí kolenní páky ②. Výška zdvihu závisí na síle tlaku kolena. Pozor: Standardní a maximální výška zdvihu je 11 mm při plném zatlačení.
2. Po uvolnění tlaku na kolenní páku se patka ③ vrátí do své spodní polohy.



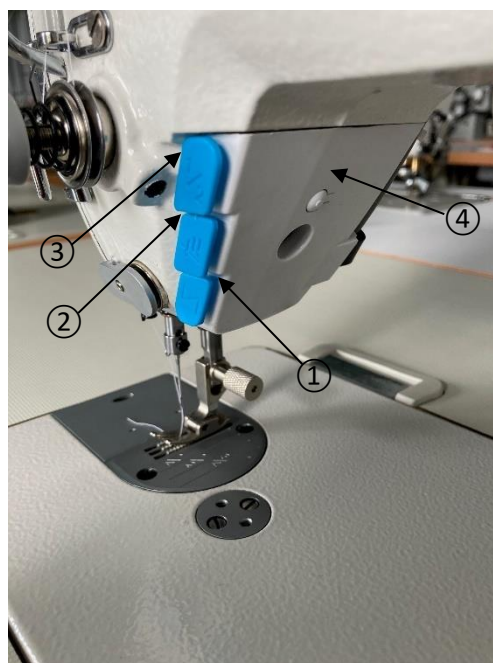
C.11 Nastavení délky stehu

Stiskem tlačítka + nebo – nastavujete délku stehu. Nastavená hodnota se zobrazuje na displeji v orámovaném políčku. Upozornění: Hodnoty jsou vyjádřeny v milimetrech.



C.12 Tlačítka zpětného šití

1. Pro okamžité zpětné šití zmáčkněte tlačítko ①. Zpátkování trvá jen po dobu, kdy je tlačítko zmáčknuté, po uvolnění se chod vrací zpět na normální šití směrem vpřed.
2. Tlačítka ② a ③ slouží k ručnímu ovládní stroje. Pokud stisknete tlačítko ② krátce, stroj přesune jehlu z horní do spodní polohy nebo obráceně. Pokud stisknete tlačítko ③ vykoná stroj jednu půlotáčku. Pokud budete držet tlačítko ③ stisknuté, bude stroj šít minimálními otáčkami bez ohledu na to, že jste nesešlápli pedál stroje.
3. Použití tlačítka osvětlení: Po zapnutí stroje se osvětlení zapne v maximální intenzitě. Stiskem tlačítka ④ můžete intenzitu regulovat ve 3 stupních, nebo ho zcela vypnout.

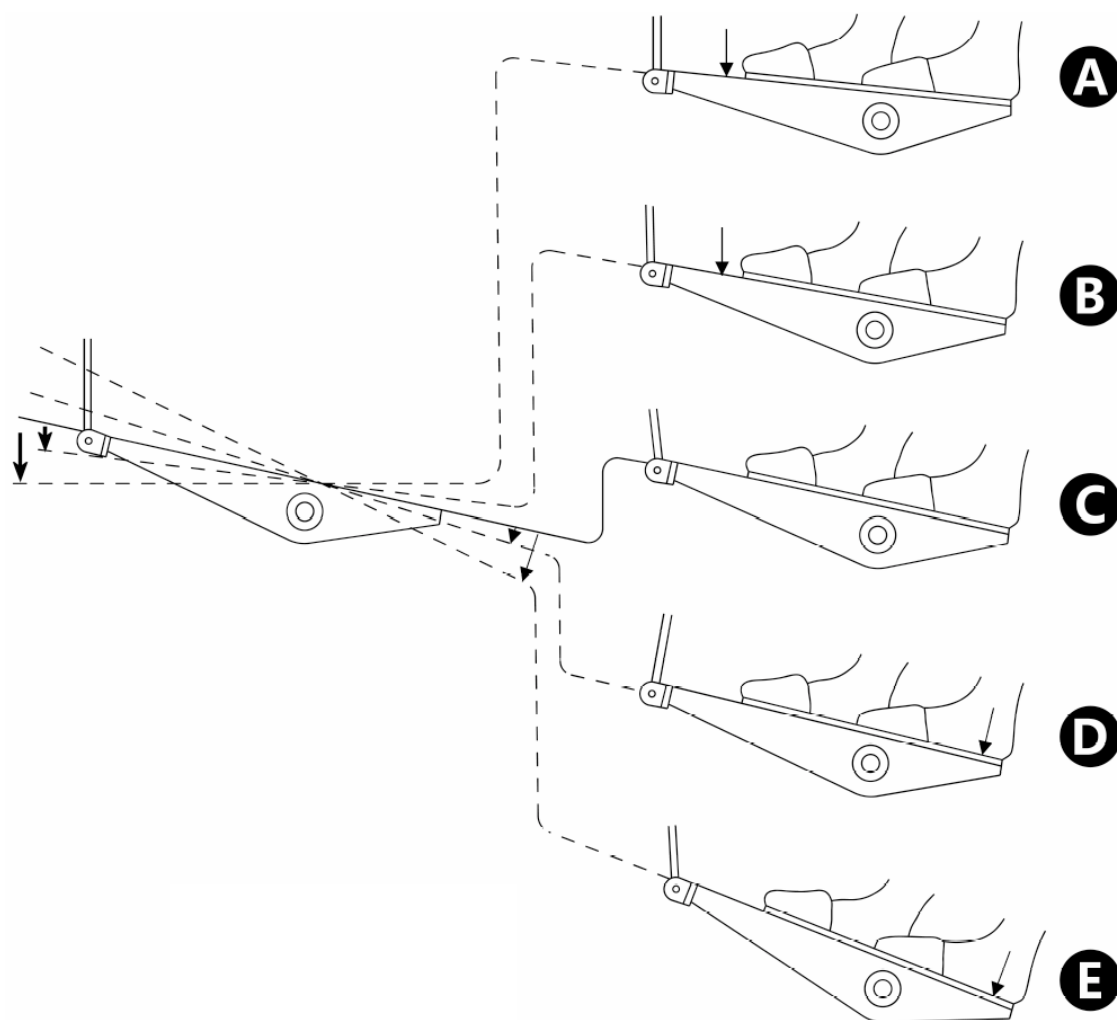


C.13 Ovládání stroje pedálem

Pedál má 5 poloh ovládání:

Výchozí poloha je v bodě ©

1. Pokud sešlápnete přední část pedálu lehce, stroj poběží s nízkými otáčkami (B).
2. Pokud sešlápnete přední část pedálu silně, stroj poběží s vysokými otáčkami (A).
3. Pokud vrátíte pedál do původní pozice, stroj se zastaví (C).
4. Pokud sešlápnete lehce zadní část pedálu, stroj provede zdvih patky (D).
5. Pokud úplně sešlápnete zadní část pedálu, stroj vykoná odstřih nitě a zdvih patky (E).



C.13.1 Nastavení pedálu

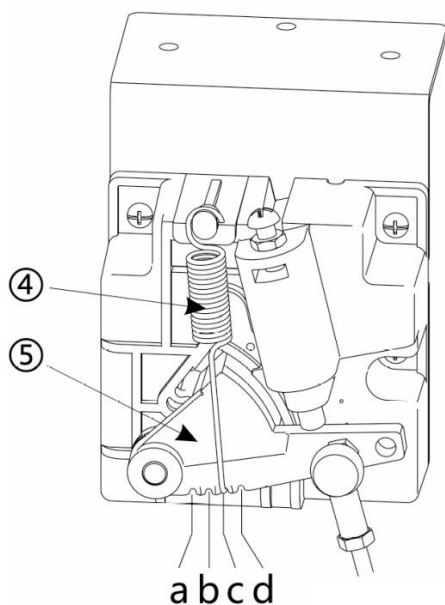
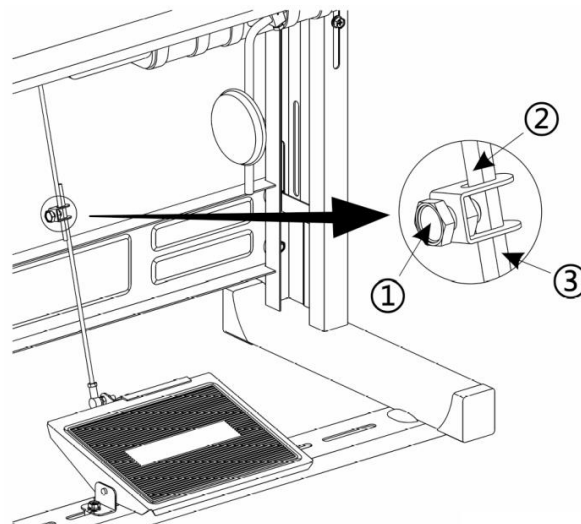


Pozor: Před úkonem vypněte hlavní vypínač.

Nastavení sklonu pedálu:

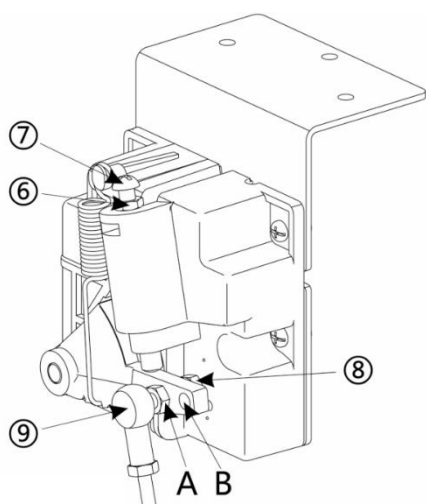
Sklon pedálu nastavíte úpravou délky táhla pedálu – uvolněte šroub ① a upravte délku táhla pohybem vrchní části ② a spodní části ③ nahoru/dolů.

Poté utáhněte šroub ①. Sklon si nastavte podle Vašich preferencí.



C.13.2 Nastavení ovládací síly pedálu při sešlápnutí vpřed

Sílu, kterou je potřeba vynaložit na sešlápnutí pedálu lze měnit pomocí přesunu pružiny ④ v drážkách ⑤. Drážky mohou být na stroji i v jiném než vyobrazeném počtu. Obecně platí, že čím více se posouváte od drážky ⑤, tím větší sílu je potřeba vyvinout k sešlápnutí pedálu.



C.13.3 Nastavení ovládací síly pedálu při sešlápnutí vzad

Uvolněte matici ⑥ a otočte šroubem ⑦ pro nastavení návratu pedálu. Utáhnutím se síla zvýší, povolením se sníží. Po nastavení utáhněte matici ⑥.

C.13.4 Nastavení délky zdvihu pedálu

Umístněním táhla do otvoru ① nebo ② ovlivníte, jak dlouhý bude chod pedálu. Pokud preferujete chod delší, použijte otvor ①, pokud kratší, použijte otvor ②.

Pro provedení změny povolte matici ⑧, táhlo vsuňte do požadovaného otvoru a matici ⑧ opět utáhněte.

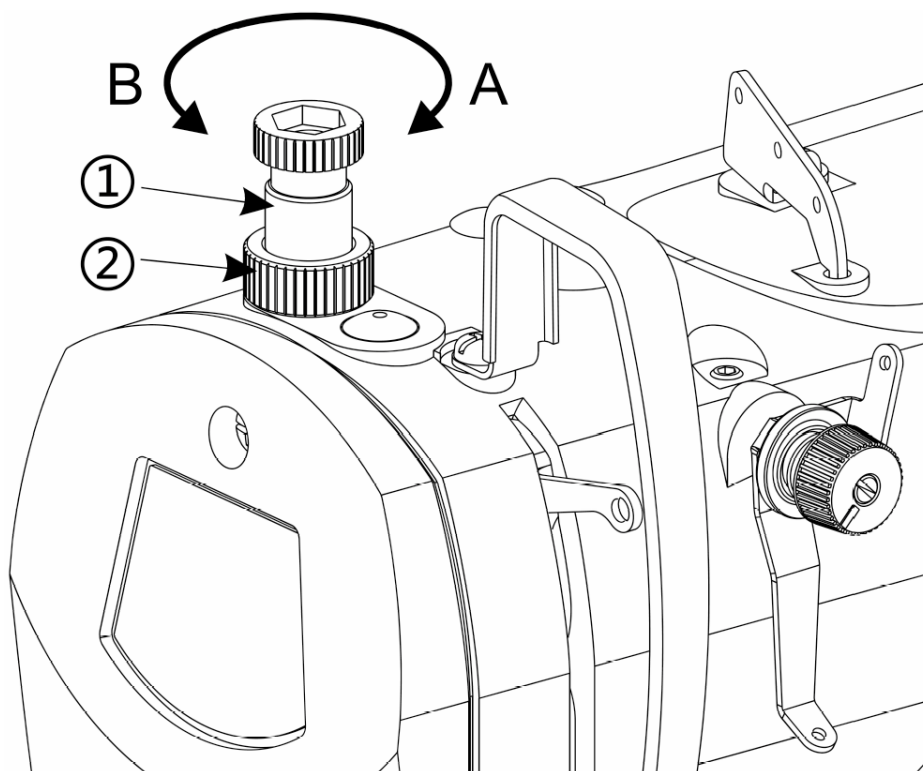
C.14 Nastavení přitlaku patky



Pozor: Před úkonem vypněte hlavní vypínač.

1. Správně nastavený přitlak má zásadní vliv na podávání materiálu. Příliš malý přitlak má za následek „prokluzování“ šitého materiálu, při šití se mění délka stehu. Při akceleraci dochází ke zkracování stehu, protože materiál není dostatečně přitlačen a proklouzne mezi patkou a podavačem. Příliš velký přitlak má za následek „hrnutí materiálu“. Povolte matici ②, otáčením šroubu ① ve směru pohybu hodinových ručiček ① přitlak patky roste, a naopak, otáčením šroubu proti směru pohybu hodinových ručiček ② přitlak patky klesá. Po nastavení dotáhněte matici ②.

2. Tip pro nastavení: Povolte co nejvíce šroub ①, pod patku vložte materiál, který budete šít. Spusťte proces šití a lehce materiál brzděte rukou. Pokud stroj materiál nepodává = prokluzuje, šroub ① přitáhněte. Toto opakujte do okamžiku, než bude materiál spolehlivě podán. Šroub ① poté zajistěte maticí ②. Se změnou šitého materiálu může být potřeba tuto akci zopakovat. Každý materiál má jinou adhezi a při šití se chová jinak.



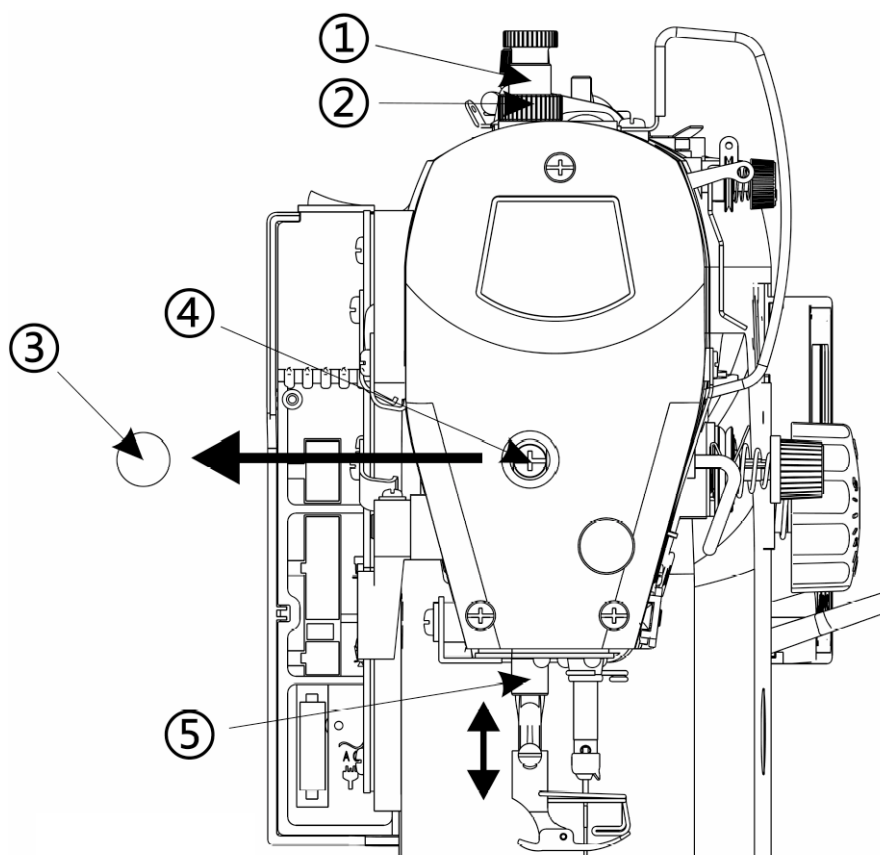
C.15 Nastavení výšky zdvihu patky



Pozor: Před úkonem vypněte hlavní vypínač.

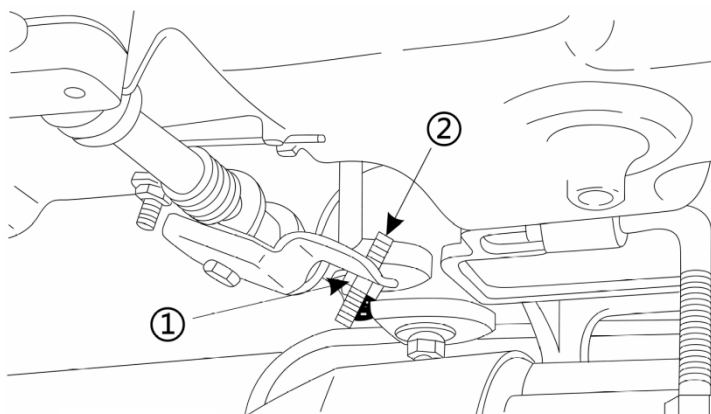
Při používání jiných patek, například kompenzačních, zipových, teflonových apod. může být potřeba upravit výšku zdvihu patky, a hlavně její pozici vůči jehle. Je to z toho důvodu, že se na stroji dají použít patky od různých výrobců, kteří mají různé tolerance při výrobě. V případě, že patka nesedí uprostřed otvoru pro jehlu nebo je příliš nízko, musíte provést tyto úpravy (nejedná se o vadu):

1. Uvolněte matici ② a povolte šroub ①.
2. Sejměte gumovou krytku ③ z čelního krytu.
3. Ruční páčkou zvedněte patku do horní polohy. Uvolněte šroub ④, a nastavte tyč ⑤ nahoru/dolů pro nastavení výšky a úhlu patky vůči jehle.
(Výška patky je vzdálenost mezi spodní plochou patky a vrchem stehové desky. Standardní výška je 5,5 mm)
4. Utáhněte šroub ④ a nasadte krytku ③.
5. Upravte přítlak patky šroubem ① a maticí.
6. Po nastavení zkontrolujte, jestli je jehla uprostřed otvoru v patce.



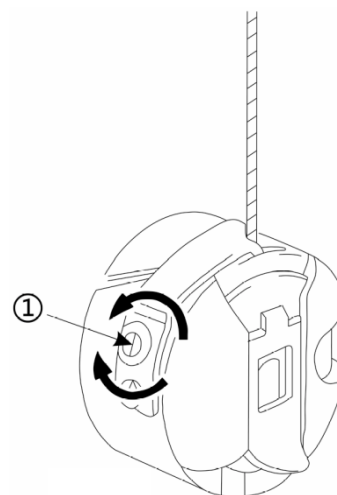
C.16 Nastavení zdvihu patky kolenní pákou

1. Standardní výška zdvihu patky při použití kolenní páky je 10 mm.
2. Pomocí nastavovacího šroubu ① lze nastavit výšku zdvihu patky až na 11 mm.
3. Pokud je výška zdvihu patky nastavená na více než 10 mm, ujistěte se, že spodní část jehelní tyče ② není ve spodní poloze v kolizi s patkou ③.



C.17 Nastavení napětí nitě

Správné nastavení napětí nití má zásadní vliv na vazbu stehu, tedy toho, jak bude steh vypadat. Správné nastavení je takové, že k provázání nití dochází mezi dvěma sešívanými materiály, ideálně uprostřed. Pro lepší pochopení si představte, že používáte dvě barvy nití. Černou dole na cívce a bílou nahoře v jehle. Pokud vidíte na rubu šitého výrobku bílé smyčky je napětí horní (bílé) nitě buď příliš malé, nebo napětí spodní nitě (černé) příliš velké. Pokud je tomu obráceně, tedy na líci vidíte černé smyčky, pak to může znamenat, že je napětí černé nitě příliš malé a napětí bílé příliš velké. Abyste si tuto situaci usnadnili, je potřeba nejprve nastavit správné napětí spodní nitě a poté vše regulovat jen úpravou napětí horní nitě.



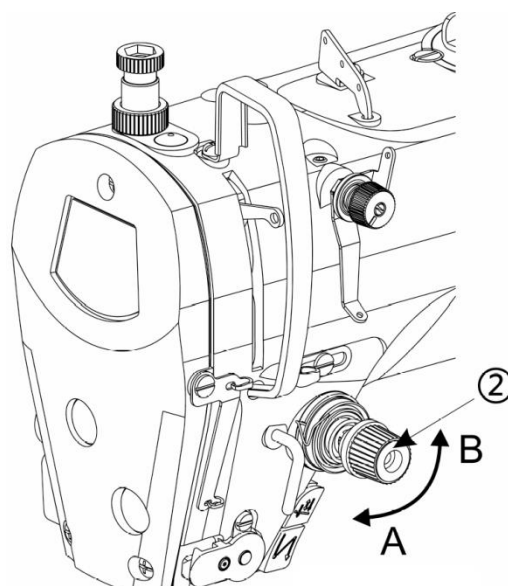
C.18 Nastavení napětí spodní nitě

Naplňte cívku, vložte ji do pouzdra cívky. Uchopte konec nitě a nechte pouzdro s cívkou klesnout. Šroubem ① nastavíte napětí – přitáhnutím šroubu se zvýší, uvolněním šroubu se sníží. Standardní napětí je takové, když cívka v pouzdře vlastní vahou pomalu za lehkého pocuknutí klesá.

C.19 Nastavení napětí vrchní nitě

Po nastavení napětí spodní nitě, upravte napětí vrchní nitě tak, aby vytvářely rovnoměrný steh.

1. Spusťte patku pákou zdvihu.
2. Upravte napětí uvolněním matice ② – napětí se zvětší otočením ve směru hodinových ručiček ①, naopak se sníží otočením v protisměru hodinových ručiček ②.



C.20 Nastavení délky konce nitě po odstříhu



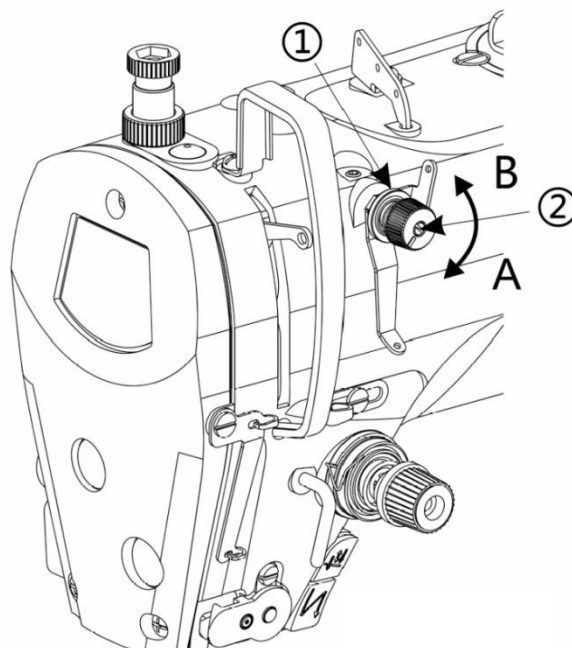
Pozor: Před úkonem vypněte hlavní vypínač.

Při odstříhu je napětí nitě povoleno a regulace napětí zabezpečuje jen napínač ①.

Pokud zvětšíme napětí, konec vrchní nitě bude kratší a naopak.

Konec vrchní nitě se nastavuje maticí ②.

Otáčením ve směru hodinových ručiček **A**, se konec po odstřížení nitě zkracuje, otáčením proti směru hodinových ručiček **B**, se konec nitě prodlužuje. Standardní délka konce nitě je 25–30 mm.

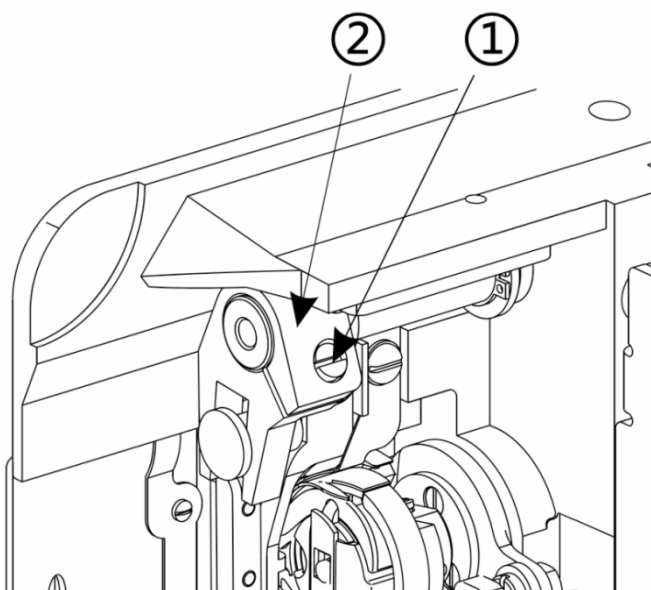


C.21 Nastavení výšky podavače

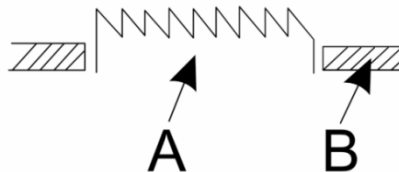
1. Otočením ručního kola uveďte podavač do nejvyšší polohy.
2. Sklopte hlavu stroje.
3. Uvolněte šroub ①, tím se uvolní unašeč podavače.
4. Zatlačením na unašeč nebo poklepaním na podavač nastavte požadovanou výšku podavače.

Když je podavač v nejvyšší poloze, standardní výška pro středně těžký materiál je 0.8-1 mm. Standardní výška pro těžký materiál je 1.1-1.3 mm.

5. Po nastavení utáhněte šroub ①.



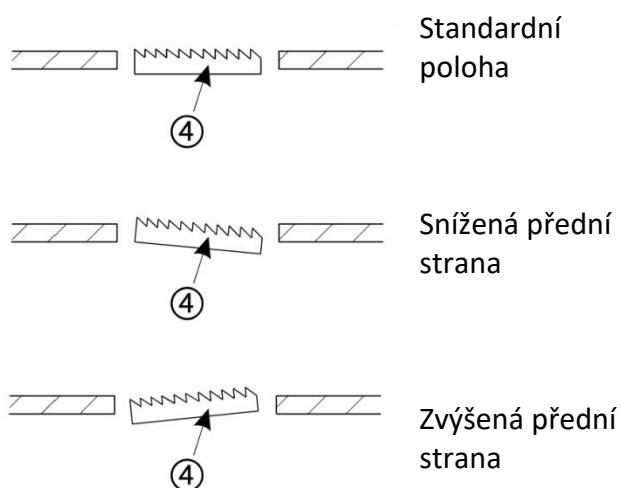
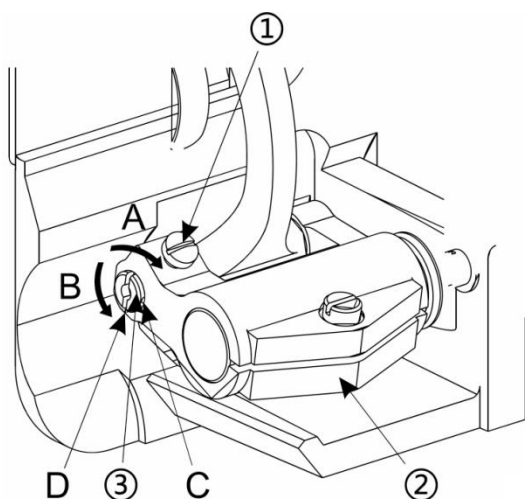
A: podavač **B: stehová deska**



C.22 Nastavení sklonu podavače

Při výměně podavače se může stát, že podavač není rovnoběžný se stehovou deskou. Je to normální věc a stroj umožňuje provést správné nastavení do standardní polohy. Pro správné nastavení postupujte podle níže uvedeného postupu.

1. Uvedte podavač ④ do nejvyšší polohy.
2. Sklopte hlavu stroje.
3. Uvolněte šroub ①.
4. Otáčením čepem ③ pomocí šroubováku nastavte podavač do standardní polohy.
5. Po nastavení utáhněte šroub ①.

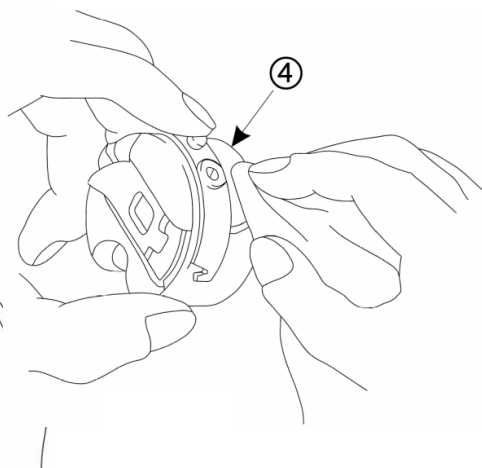
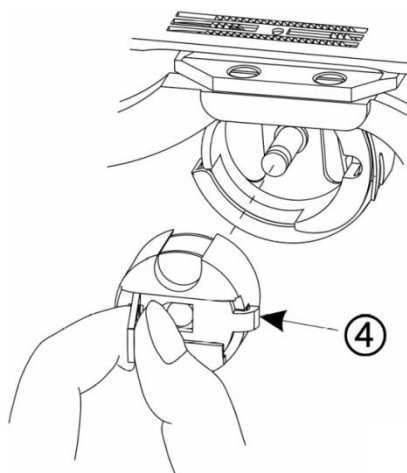
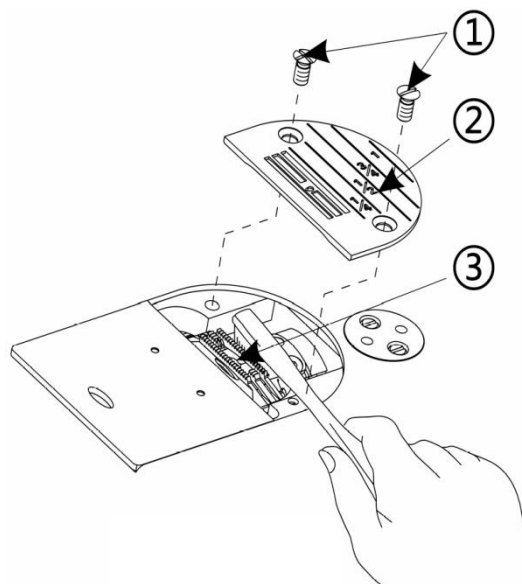


D. ÚDRŽBA

Pro správný chod stroje a dlouhou životnost denně provádějte údržbu stroje.

D.1 Čištění

1. Zvedněte patku.
2. Vyměňte šrouby ① a sundejte stehovou desku ②.
3. Odstraňte prach z podavače ③ a nožů jemným štětcem, hadříkem nebo stlačeným vzduchem.
4. Upevněte stehovou desku ② šrouby ①.
5. Nakloňte hlavu stroje.
6. Vyměňte pouzdro s cívkou ④.
7. Odstraňte prach a olej z chapače.
8. Vyměňte cívku z pouzdra ④ a očistěte, pouzdro.
9. Vložte cívku do pouzdra ④ a vraťte zpět.

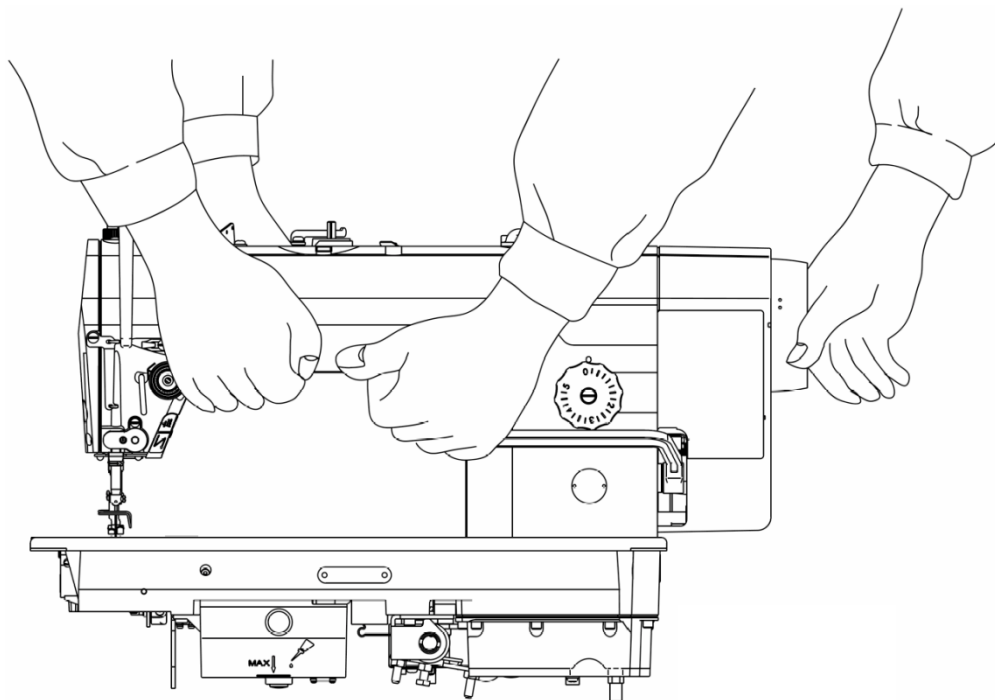


D.2 Kontrola množství mazání a hladiny oleje

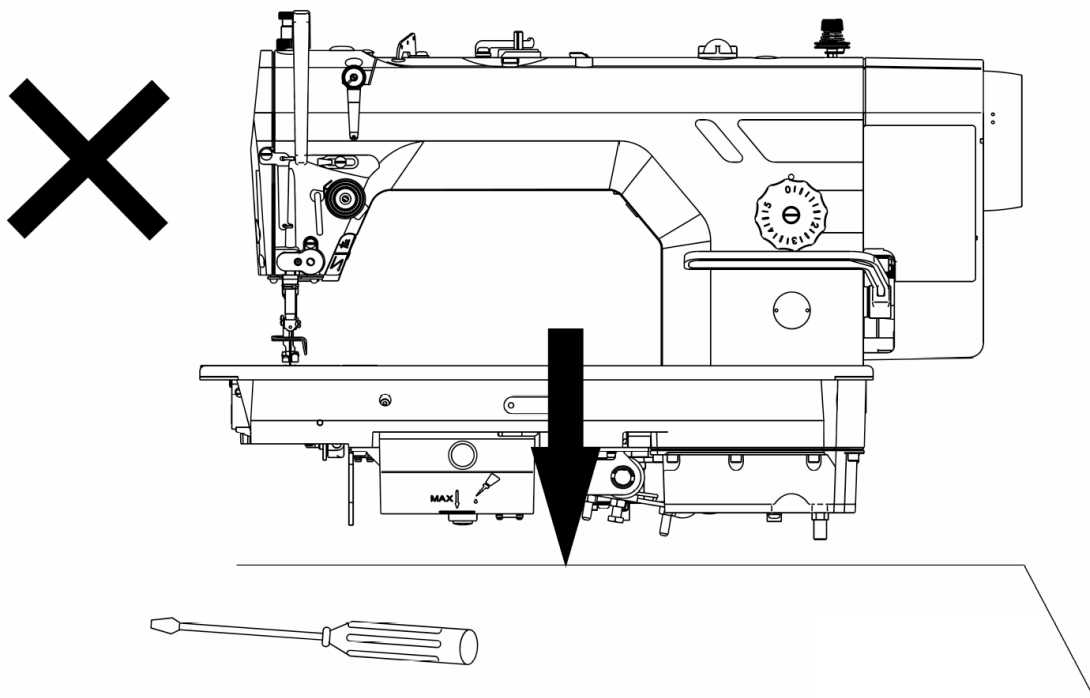
Zkontrolujte hladinu oleje. Pro podrobnější informace viz kapitola C.2.

D.3 Přenášení hlavy stroje

Stroj by měly přenášet dvě osoby, a to uchycením za hlavu stroje, jako na obrázku.



Stroj musí být postaven na rovný povrch. Nepokládejte do blízkosti náradí ani jiné předměty.












E. NÁVOD NA POUŽITÍ PANELU



E.1 Popis tlačítek

| Název | Tlačítko | Popis |
|---|----------|--|
| Reset | | Dlouhým stisknutím lze obnovit tovární nastavení. |
| Editace parametru | | Stiskněte pro vstup nebo odchod z nastavení parametru. |
| Nastavení a uložení parametru | | Zkontrolujte a uložte obsah vybraných parametrů: po výběru parametru stiskněte tuto klávesu. Chcete-li zkontrolovat a upravit provoz, po změně hodnoty parametru stiskněte tuto klávesu pro ukončení a uložení. |
| Zvýšení hodnoty | | Pokud kliknete, zvyšujete parametr. Pokud dlouze stisknete, plynule zvyšujete parametr. |
| Snížení hodnoty | | Pokud kliknete, snižujete parametr. Pokud dlouze stisknete, plynule snižujete parametr. |
| Přesun | | Tato tlačítka umožňují přesun aktivních políček na displeji. |
| Počáteční zapožití / Pomalý začátek šití | | Pokud kliknete, zapnete, přepnete, nebo vypnete automatické počáteční zapožití. Při dlouhém stisknutí zapnete nebo vypnete funkci pomalého začátku šití. |
| Koncové zapožití / Poloha jehly při zastavení | | Pokud kliknete, zapnete, přepnete, nebo vypnete automatické koncové zapožití. Při dlouhém stisknutí přepnete polohu jehly při zastavení (poloha nahoře/dole). |

| | | |
|--|---|--|
| Změna způsobu šití |  | Pokud kliknete, nastavíte režim volného šití. Při dlouhém stisknutí nastavíte režim úsekového šití. |
| Šití ryglu / Programové (víceúsekové) šití |  | Pokud kliknete, zapnete šití ryglu. Při dlouhém stisknutí nastavíte režim programového šití (přepnutí na čtyřúsekové šití, sedmiúsekové šití, osmiúsekové šití a patnáctiúsekové šití v pořadí). |
| Nastavení patky/ Úsekové šití |  | Pokud kliknete, postupně nastavujete polohu patky. Dlouhým stisknutím zapnete nebo vypnete použití souvislého šití. |
| Odstřih / Přidržení nitě |  | Pokud kliknete, zapnete nebo vypnete odstřih nitě. Dlouhým stisknutím zapnete nebo vypnete přidržení nitě. |
| Dekoračně ozdobné stehy Šití/Nastavení |  | Pokud kliknete, zapnete nebo vypnete použití dekorativně ozdobných stehů. Pokud dlouze stisknete, přepnete do editačního rozhraní režimu dekorativně ozdobných stehů. |
| Nastavení zahuštěného stehu |  | Pokud kliknete, postupně zapnete začátek, konec, nebo začátek a konec zahuštění stehu, posledním krátkým stiskem použití zahuštěného stehu vypnete. Pokud dlouze stisknete, přepnete do editačního rozhraní režimu zahuštění stehu. |
| Nastavení vzoru šití |  | Pokud kliknete, zapnete nebo vypnete funkci vzorového šití. Pokud stisknete dlouze, přepnete se do rozhraní úprav režimu vzorového šití. |
| Nastavení víceúsekového vzorového šití |  | V režimu programového šití, pokud kliknete, zapnete nebo zrušíte vzor stehu. V režimu programového šití, pokud dlouze stisknete, přepnete na rozhraní úpravy režimu šití. |
| Nastavení délky stehu |  | Stiskem tlačítka + nebo – nastavujete délku stehu. Při dlouhém stisknutí dochází k plynulému zvyšování nebo snižování délky stehu. |

